



HFSAC-8022-24-ER20



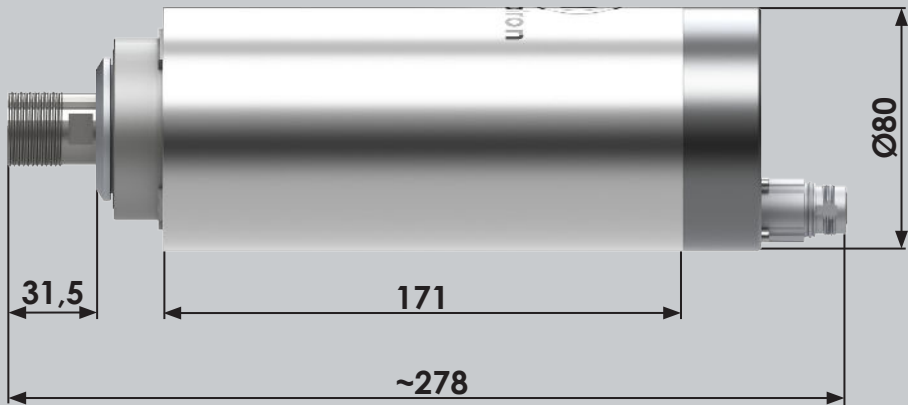
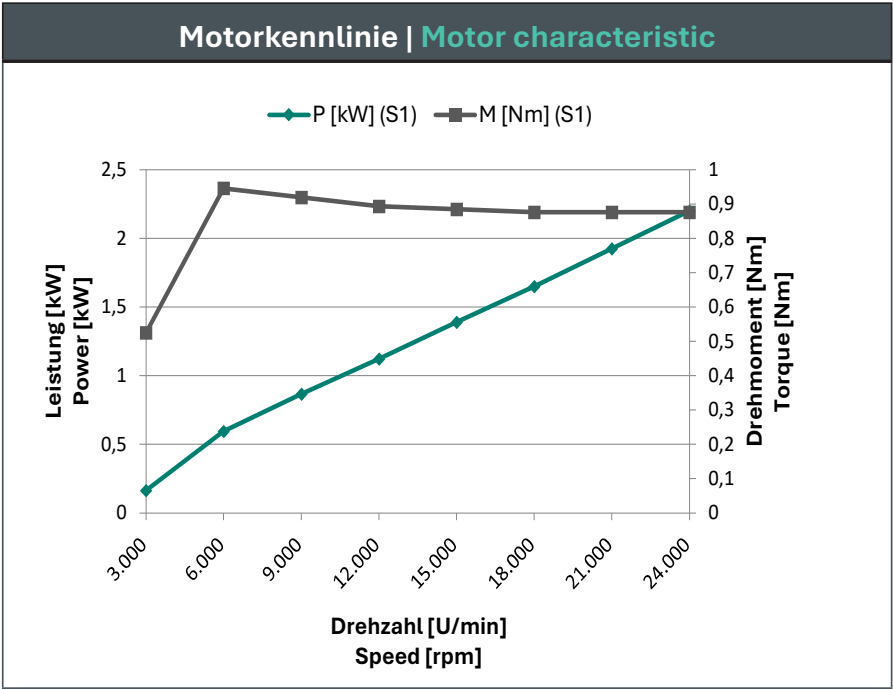
Manueller
Werkzeugwechsel
Manual tool change



Luftgekühlt
Air cooled

Art. Nr. Art. No.	Erhältliche max. Drehzahl Available max. Speed	Frequenz Frequency	U/f-Kennlinie V/f-curve
0208030001	24.000 1/min	400 Hz	

Motordaten Motor data	
Leistung Power	S1 (100%) 2,2 kW
Spannung Voltage	230 V
Strom Current	S1 (100%) 8,0 A
Polzahl Number of poles	2
Nenndrehzahl Rated Speed	24.000 1/min
Eckfrequenz Base frequency	400 Hz
Motortyp Motor type	Asynchron Asynchronous



HFSAC-8022-24-ER20

Merkmale Characteristics	
Anzahl der Spindellager Number of Bearings	3 (fettgeschmiert) 3 (grease lubricated)
Rundlauf (Kegel) Runout (taper)	≤ 5,0 µm
Werkzeugschnittstelle Tool interface	ER20
Werkzeugwechsel Tool change	Manuell, Spannmutter (M25x1,5) Manual, clamping nut (M25x1,5)
Gewicht Weight	4,0 kg

Merkmale Characteristics	
Kühlart Cooling method	Luftkühlung (Zwangskühlung) Air cooling (forced cooling)
Gehäusetemperatur Housing temperature	Max. 45 °C
Schutzart IP Code	IP20
Wuchtgüte Balancing quality	Max. G5 bei max. Drehzahl Max. G5 at max. speed
Spannbereich Clamping range	1 - 13 mm

