



HFS-12545-24-ER25



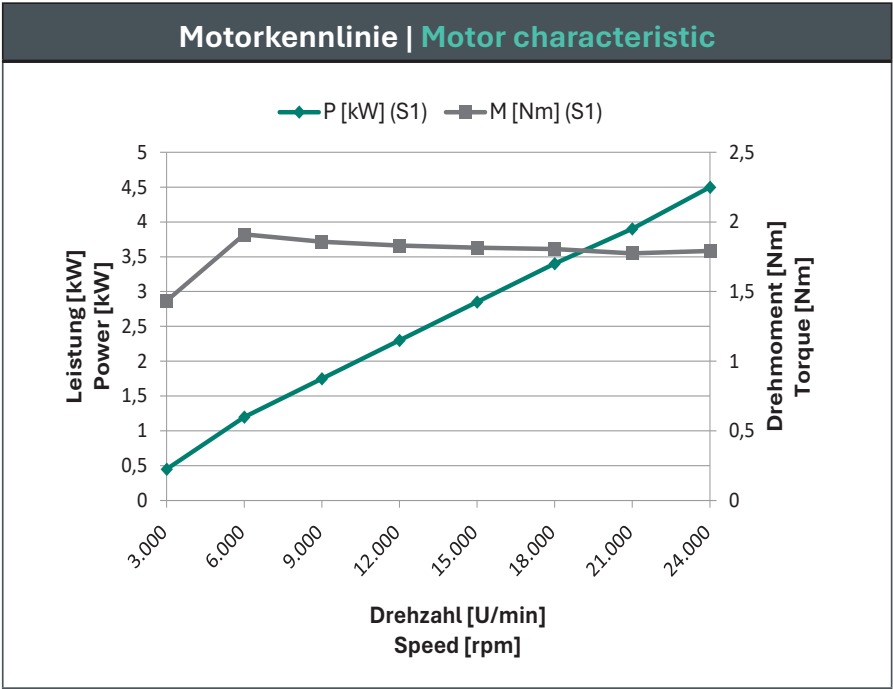
Manueller
Werkzeugwechsel
Manual tool change



Flüssigkeitsgekühlt
Liquid cooled

Art. Nr. Art. No.	Erhältliche max. Drehzahl Available max. Speed	Frequenz Frequency	U/f-Kennlinie V/f-curve
02XXXXXXX	24.000 1/min	400 Hz	

Motordaten Motor data	
Leistung Power	S1 (100%) 4,5 kW
Spannung Voltage	400 V
Strom Current	S1 (100%) 8,0 A
Polzahl Number of poles	2
Nenndrehzahl Rated Speed	24.000 1/min
Eckfrequenz Base frequency	400 Hz
Motortyp Motor type	Asynchron Asynchronous



HFS-12545-24-ER25

Merkmale Characteristics	
Anzahl der Spindellager Number of Bearings	4 (fettgeschmiert) 4 (grease lubricated)
Rundlauf (Kegel) Runout (taper)	≤ 5,0 µm
Werkzeugschnittstelle Tool interface	ER25
Werkzeugwechsel Tool change	Manuell, Spannmutter (M32x1,5) Manual , clamping nut (M32x1,5)
Gewicht Weight	19,0 kg

Merkmale Characteristics	
Kühlart Cooling method	Flüssigkeitskühlung Liquid cooling
Kühlmitteltemperatur Coolant temperature	Max. 35 °C
Schutzart IP Code	IP40
Wuchtgüte Balancing quality	Max. G5 bei max. Drehzahl Max. G5 at max. speed
Spannbereich Clamping range	1 - 16 mm

